

Control-Punkte in Produktionsablauf

Beitrag von „Thomas TDI“ vom 8. Februar 2005 um 19:34

Ohne Gewähr auf Richtigkeit:

ZP 1: Vergabe der Fahrgestellnummer

ZP 2: Beginn der Fertigung

ZP 3: Rohbau

ZP 4: Vorbereitung Lackierung

ZP 5: Lackierung

ZP 6: Montage

ZP 7: Produziert

ZP 8: Endkontrolle

Thomas

P.S. ZP bedeutet übrigens Zählpunkt